

**ABBIAMO ENERGIA  
DA VENDERE**



# ABBIAMO TROVATO LA STRADA PER UN FUTURO MIGLIORE

## LA NOSTRA STORIA

Sun System S.p.A. nasce a Milano nel 2007 dalla divisione *Energia* di *HQ Engineering*, società leader nella progettazione impiantistica. Nel primo trimestre del 2008 entrano a far parte della compagine societaria *Sopaf S.p.A.*, società di investimento quotata in borsa, e il *Dottor Giancarlo Boschetti*, ex Amministratore Delegato Fiat Auto e Iveco, in qualità di Presidente.

### Tre le linee di business dell'azienda:

- impianti per **utenze domestiche** (fino a 20 kWp)
- impianti per **utenze industriali** (da 20 a 500 kWp)
- **centrali fotovoltaiche** (oltre i 500 kWp)

### La presenza di Sun System sul territorio nazionale si sviluppa grazie a:

- una rete di **installatori autorizzati**, continuamente aggiornati e gestiti dall'azienda, in grado di garantire nel tempo un riferimento costante per i Clienti
- una **struttura commerciale** di grande esperienza, dedicata in prevalenza alle utenze industriali
- un gruppo di **developer** con il compito di **sviluppare le autorizzazioni** per la realizzazione di centrali fotovoltaiche



**L'ENERGIA È TUTTA INTORNO,  
BASTA SAPERLA CATTURARE**

## MISSION

La mission di Sun System è **semplice e ambiziosa**:

- progettare e realizzare sistemi di elevata **tecnologia** e massimo **rendimento**
- promuovere l'utilizzo di energia **pulita e inesauribile**
- rendere **accessibile a tutti** i benefici derivanti dall'utilizzo di fonti di energia rinnovabile

Tutto ciò è possibile perché il nostro *core business* è l'**ENERGIA**: sicura, affidabile, economica e soprattutto ecologica.

**Soddisfare il Cliente** con prodotti e servizi di qualità, che durino nel tempo, è il nostro reale successo!

**LUCE ED ENERGIA... LE NOSTRE PAROLE GUIDA!**

## PERCHÉ SCEGLIERE SUN SYSTEM

Perché l'offerta Sun System prevede per i propri impianti:

- **garanzia sul rendimento** dell'impianto (Warranty Bond)
- **monitoraggio continuo** dell'energia prodotta
- **garanzia dell'ottenimento della tariffa** incentivante da parte del GSE (Patto di riacquisto)
- **garanzia sull'installazione**
- **certificazione energetica** dell'edificio
- **garanzia fino a 10 anni** sui moduli
- **garanzia di 10 anni** sugli inverter

Inoltre, grazie ad accordi con Istituti di Credito e Società di Assicurazioni di primaria importanza, Sun System fornisce ai propri Clienti la possibilità di usufruire di particolari **convenzioni finanziarie e assicurative**.

### **E dopo l'installazione dell'impianto?**

Per tutta la vita dell'impianto fotovoltaico Sun System offre il **servizio di manutenzione ordinaria e straordinaria** con **telecontrollo a distanza**.

**SUN SYSTEM NON ABBANDONA MAI I PROPRI CLIENTI!**



# RADICI SOLIDE PER UN PROGETTO DI LUNGA DURATA

